

最適な鍍金が必ず見つかります。

鍍マトリックス表

最適な鍍金が必ず見つかります。

①新商品

プロ	一般ユーザー	適合壁材	名称	作業用途	鍍形状	鍍板の材質	サイズ/長さ(mm)	厚さ(mm)	備考	
◎		漆喰・珪藻土・聚楽	植田モデル漆喰用鍍シリーズ	本焼漆喰鍍	荒塗り・中塗り・仕上	剣先型	炭素鋼	90,120,150,180,210,240,250	0.3	レーザースリット仕上(シナル背金)
◎				半焼押さえ鍍	押さえ	剣先型 丸型	炭素鋼	剣先240 先丸300,330	0.5	レーザースリット仕上(シナル背金)
◎				キメクリ鍍	隅(シミ=チリマワリ)	キメクリ型	炭素鋼	元首型 105 (ツル首型 大/48, 中/41, 小/34)	0.3	
◎				柳刃鍍	隅(シミ=チリマワリ)	柳刃型	炭素鋼	元首型 105 (ツル首型 大/73, 中/61, 小/49)	0.3	
◎				富士引き鍍	磨き・波消し	富士引き型	炭素鋼	45,60,75,90	0.3	
◎		漆喰・珪藻土・聚楽	職人仕上シリーズ	塗り付け用鍍	荒塗り・塗り付け	角型	ステンレス	220	0.3	二重背金構造(ステンレス+鉄)
◎				ムラ抜きならし用鍍	中塗り・ムラ抜き	角型	ステンレス	215	0.3	
◎	○			仕上げ用鍍	仕上・艶出し	角型	ステンレス	200	0.2	
◎	◎			出隅押さえ職人	出隅	面引き型	ステンレス	80	0.2	1分(羽根幅50)、3分(羽根幅25,50)
◎	◎			入隅押さえ職人	入隅	面引き型	ステンレス	80	0.2	1分(羽根幅25,50)
◎	○			万能出隅押さえ職人	出隅	面引き型	ステンレス	90	0.2	出隅角度 90度~180度変更可
◎	○			万能隅押さえ職人	入隅・出隅	面引き型	ステンレス	120	0.2	入隅角度・出隅角度 90度~180度変更可
◎	○			ならし職人	ヘッドカット・波消し	ヘラ型	ステンレス	185	0.2	
◎	○			ならし職人ミニ	ヘッドカット・波消し	ヘラ型	ステンレス	90	0.2	
◎	◎				パターン職人	ナチュラル・ランダムウェーブ	剣先型	木	210	-
◎	◎	漆喰・珪藻土・聚楽	福寿シリーズ	仕上鍍	仕上	剣先型	ステンレス	150,180,210	0.3	レーザースリット仕上(シナル背金)
◎	◎			角鍍	荒塗り	角型	ステンレス	240,270	0.4	レーザースリット仕上(シナル背金)
◎	◎			先丸鍍	塗り付け	丸型	ステンレス	240,270	0.3	レーザースリット仕上(シナル背金)
○	○		鹿衛門シリーズ	仕上鍍	仕上	剣先型	ステンレス	180,195,210,225,240,255,270	0.5	リブ背金(背金はシナリません)
○	○			仕上鍍	仕上	剣先型	炭素鋼	180,195,210,225,240,255,270	0.5	リブ背金(背金はシナリません)
○	○			中塗鍍	中塗り	剣先型	ステンレス	210,240,255,270,300	0.5	リブ背金(背金はシナリません)
○	○			中塗鍍	中塗り	剣先型	炭素鋼	210,240,255,270,300	0.5	リブ背金(背金はシナリません)
○	○			角鍍	荒塗り	角型	ステンレス	240,270,300	0.5	リブ背金(背金はシナリません)
○	○			角鍍	荒塗り	角型	炭素鋼	240,270,300	0.5	リブ背金(背金はシナリません)
○	○		コテっちゃん	剣先鍍	塗り付け・細部仕上	剣先型	ステンレス	90,120	0.3	穴付き背金仕上(シナル背金)
○	○			剣先鍍	塗り付け・細部仕上	剣先型	炭素鋼	90,120	0.3	穴付き背金仕上(シナル背金)
○	○			先丸鍍	ムラ抜き・パターン塗り付け	丸型	ステンレス	120	0.3	穴付き背金仕上(シナル背金)
○	○			角鍍	塗り付け・補修	角型	ステンレス	120	0.3	穴付き背金仕上(シナル背金)

②従来商品

プロ	一般ユーザー	適合壁材	名称	作業用途	鍍形状	鍍板の材質	サイズ/長さ(mm)	厚さ(mm)	備考	
◎		モルタル	土間鍍	ニューモルタル鍍	外壁・土間荒塗り付け	剣先型	樹脂	270,300,330		
◎				ニュー土間鍍	土間荒塗り付け	丸型	樹脂	330,370,400		
◎				背金付き土間鍍	土間塗り付け・仕上	丸型	炭素鋼	360,390,420,450	0.8	
◎				マイスターモルタル鍍	外壁・土間荒塗り付け(ハード仕様)	剣先型	アルミダイキャスト	270,300		
◎				マイスター土間鍍	土間荒塗り付け(ハード仕様)	丸型	アルミダイキャスト	330		
◎				壁材全般	各種売れ筋定番商品	油焼角鍍	内、外壁・土間塗り付け	角型	炭素鋼	210,240,270,300,330
◎		安来油焼仕上鍍	仕上			剣先型	炭素鋼	150,165,180,210		首の根元の厚み1.6 ~1.8mm。剥き研磨
◎		SK油焼仕上鍍	仕上			剣先型	炭素鋼	150,180,195,210,240		
◎		スウェーデン鋼本焼仕上鍍	仕上			剣先型	炭素鋼	150,180,195,210,240		実施。(端部に向かっ て削っている)
◎		ステンレス仕上鍍	仕上			剣先型	ステンレス	150,180,210		
◎		油焼中塗鍍	中塗り			剣先型	炭素鋼	240		
◎		本焼角鍍	荒塗り			角型	炭素鋼	240,270,300	0.6	
◎		ステンレス角鍍	荒塗り			角型	ステンレス	240,270,300	0.6	
◎		仕上壁材	小物鍍	本焼外丸面引鍍	入隅	面引き型	炭素鋼	120,150		曲面直径(0, 6, 7.5, 9, 12mm)および牛乳・ サイダー・ビール・一升瓶型
◎				本焼内丸面引鍍	出隅	面引き型	炭素鋼	120,150		
◎				本焼柳刃鍍	隅(シミ=チリマワリ)	柳刃型	炭素鋼	90,105,120		
◎				本焼笹刃鍍	隅(シミ=チリマワリ)	笹刃型	炭素鋼	90,105,120		

・本焼と油焼の相違点 硬度:油焼<本焼 粘り:油焼>本焼

・ステンレス(stainless)=クロムが含有され、耐食性(サビに強い)が著しく向上した鋼のこと。